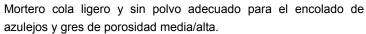
weber.col max confort

mortero cola con tecnología confort para interiores

- Ligero y sin polvo
- Azulejos y gres de porosidad media y alta
- Gran rendimiento
- Gran tiempo abierto
- Excelente trabajabilidad

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Para aplicaciones en interior tanto en pavimentos como revestimientos

SOPORTES



- Soleras en base de cemento.
- Muros enfoscados con mortero de cemento y mortero bastardo.

COMPOSICIÓN



Cemento gris o blanco, áridos silíceos (quarzofeldespáticos) y áridos carbonáticos / dolomíticos (micríticos), y aditivos orgánicos e inorgánicos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE



- Asegurarse que el soporte cementoso este limpio de polvo, aceites y grasas.
- El soporte debe estar seco y sin problemas claros de humedades.
- Debe ser estable, resistente, sin fisuras y haber efectuado las retracciones propias de la maduración o fraguado del mismo.
- Comprobar la planimetría del soporte con una regla de 2 m de longitud, las desviaciones deber ser inferiores a 5 mm, en el caso de existir hay que regularizarlas antes de la colocación.
- Limpiar la superficie de polvo y otros residuos.
- Sanear las partes disgregables y/o friables.

PRESENTACIÓN

Sacos de papel de 15 kg con asa, con lámina de plástico antihumedad.

Palets de 1.200 kg (80 sacos).

RENDIMIENTO

 $2,5 - 3 \text{ kg/m}^2$.

COLORES

Gris y blanco.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

OBSERVACIONES



- Sobre soportes de yeso utilizar weber.col yeso, weber.col fix o weber.col lanic.
- No utilizar sobre soportes de anhidrita.
- Con azulejo de pasta blanca se recomienda utilizar weber.col max confort de color blanco.
- En colocaciones en exteriores, consultar Guía de Selección.
- En el caso de que la baldosa presente restos de polvo es recomendable limpiarla para favorecer la adherencia.
- Es importante presionar bien las baldosas durante la aplicación hasta conseguir la unión de los surcos de la llana.
- Es necesario controlar que el material aplicado no haya formado una película superficial que impida el correcto anclaje de las piezas
- Esta contraindicado reamasar con agua el producto transcurrido el tiempo de vida de la pasta.

RECOMENDACIONES DE USO

- Respetar exhaustivamente el agua de amasado recomendada.
- Las baldosas cerámicas deben ser convencionales (tipo azulejo) en cuanto a formato (menor de 2.000 cm²) y absorción de agua (media/alta).
- Es aconsejable dejar juntas entre piezas colocando crucetas de 2 mm como mínimo, rellenándolas con weber.color junta fina, weber.color junta ancha o weber.color premium.
- Temperatura de aplicación comprendida entre 5 y 30° C.
- Utilizar preferentemente una llana dentada de 8x8 mm.

MODO DE EMPLEO





Amasar weber.col max confort con 6-7 litros de agua limpia por saco de 15 kg, con un batidor eléctrico lento (500 rpm), hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos.



Extender sobre el soporte en paños pequeños y peinar con una llana dentada de 8x8 mm para regularizar el espesor de la aplicación.



Colocar las baldosas y presionarlas hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del mortero cola. Comprobar periódicamente la pegajosidad de la pasta levantando la baldosa previamente colocada.

MEMORIA DESCRIPTIVA



La colocación de las baldosas cerámicas se realizará mediante la aplicación con llana dentada de 8x8 mm. del adhesivo cementoso para interiores conforme a la norma UNE-EN12004 - anexo ZA de Weber (tipo weber.col max confort).

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



weber.col max confort contiene cemento en su formulación que en contacto con la piel puede provocar una sensibilización de la zona afectada. Es recomendable usar guantes y gafas protectoras. Para mayor información consultar Ficha de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Agua de amasado Densidad en polvo aparente 1,10 g/cm³(CSTB 2669-4) Mediana granulométrica D(50) 200 μm (UNE EN 1015-1) Conservación 12 meses Datos técnicos adicionales Tiempo de rectificación/ajustabilidad Tiempo de transitabilidad (pisado) Vida de la pasta (pot life) 3 horas Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla Espesor máximo realizable pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos Piempo abierto ampliado 30' Pend PND Deformabilidad Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad Premeratura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad		
Densidad en polvo aparente Mediana granulométrica D(50) Conservación 12 meses Datos técnicos adicionales Tiempo de rectificación/ajustabilidad Tiempo de transitabilidad (pisado) Vida de la pasta (pot life) Puesta en servicio final Temperatura límite de aplicación Espesor máximo realizable PH de la mezcla Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Adherencia inicial Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento Desdicación de peligrosidad 1,10 g/cm³(CSTB 2669-4) 200 μm (UNE EN 1015-1) 12 meses 13 minutos 24 horas 30 minutos 24 horas 31 horas 7 días 7 días 7 días 14 g/cm³(UNE EN 1015-6) 2,5 a 3 kg/m² 2,5 a 3 kg/m² 2,5 a 3 kg/m² 2 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Escelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial 2 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) Temperatura de peligrosidad irritante (Xi)	Características generales	
Mediana granulométrica D(50) 200 μm (UNE EN 1015-1) Conservación 12 meses Datos técnicos adicionales Tiempo de rectificación/ajustabilidad 30 minutos Tiempo de rejuntado 24 horas Tiempo de transitabilidad (pisado) 24 horas Vida de la pasta (pot life) 3 horas Puesta en servicio final 7 días Temperatura límite de aplicación entre 5°C y 30°C Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm PH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO	Agua de amasado	
Datos técnicos adicionales Tiempo de rectificación/ajustabilidad 30 minutos Tiempo de rejuntado 24 horas Tiempo de transitabilidad (pisado) 24 horas Vida de la pasta (pot life) 3 horas Puesta en servicio final 7 días Temperatura límite de aplicación entre 5°C y 30°C Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm PH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adher. tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1)	Densidad en polvo aparente	1,10 g/cm³(CSTB 2669-4)
Tiempo de rectificación/ajustabilidad Tiempo de rejuntado Z4 horas Tiempo de transitabilidad (pisado) Z4 horas Tiempo de transitabilidad (pisado) Vida de la pasta (pot life) Ruesta en servicio final Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) Peso específico de la mezcla Espesor máximo realizable PH de la mezcla Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento Pesigores di ciclos de la mezclo (endurecido) PND Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad 30 minutos 24 horas 25 horas 26 y 30°C 27 y 30°C 28 y 30°C 28 y 30°C 28 y 30°C 29 y 30	Mediana granulométrica D(50)	200 μm (UNE EN 1015-1)
Tiempo de rectificación/ajustabilidad 30 minutos Tiempo de rejuntado 24 horas Tiempo de transitabilidad (pisado) 24 horas Vida de la pasta (pot life) 3 horas Puesta en servicio final 7 días Temperatura límite de aplicación entre 5°C y 30°C Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm PH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Conservación	12 meses
Tiempo de rejuntado Tiempo de transitabilidad (pisado) 24 horas Vida de la pasta (pot life) 3 horas Puesta en servicio final Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Datos técnicos adicionales	
Tiempo de transitabilidad (pisado) Vida de la pasta (pot life) Puesta en servicio final Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) Peso específico de la mezcla Espesor máximo realizable Pelocidad de mezcla Velocidad de mezcla Velocidad de mezcla Pestabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos Pestoria de la posta Pestoria de la pasta Perestaciones finales Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras envejecimiento en calor PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Deslizamiento PND Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Tiempo de rectificación/ajustabilidad	30 minutos
Vida de la pasta (pot life) 3 horas Puesta en servicio final 7 días Temperatura límite de aplicación entre 5°C y 30°C Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³ (UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Tiempo de rejuntado	24 horas
Puesta en servicio final Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) Peso específico de la mezcla Espesor máximo realizable pH de la mezcla Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Deformabilidad PND PND Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad Pcs a 3 kg/m² 2,5 a 3 kg/m² 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) PND PND PND PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Tiempo de transitabilidad (pisado)	24 horas
Temperatura límite de aplicación Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Vida de la pasta (pot life)	3 horas
Rendimiento (encolado simple) 2,5 a 3 kg/m² Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³ (UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable ≤ 10mm pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adher. tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Puesta en servicio final	7 días
Peso específico de la mezcla 1,40 g/cm³(UNE EN 1015-6) Espesor máximo realizable □ 10mm □ H de la mezcla Velocidad de mezclado □ 500 a 1000 rpm □ Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial □ 2,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua □ 2,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras envejecimiento en calor □ PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo □ PND Tiempo abierto 20 minutos □ PND Tiempo abierto ampliado 30' □ PND Deslizamiento □ PND Deformabilidad □ NO Reacción al fuego □ clase E (UNE EN 13501-1) □ Temperatura de servicio (endurecido) □ 40°C a +90°C □ irritante (Xi)	Temperatura límite de aplicación	entre 5°C y 30°C
Espesor máximo realizable ≤ 10mm pH de la mezcla 12 Velocidad de mezclado 500 a 1000 rpm Estabilidad volumétrica de la pasta Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Rendimiento (encolado simple)	2,5 a 3 kg/m ²
pH de la mezcla Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' Deslizamiento Deformabilidad Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad 12 500 a 1000 rpm Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Pxescuente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestaciones finales ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) PND PND PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C irritante (Xi)	Peso específico de la mezcla	1,40 g/cm ³ (UNE EN 1015-6)
Velocidad de mezclado Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad 500 a 1000 rpm Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Pxecuel estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Prestacion en masa 2 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) PND PND PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad	Espesor máximo realizable	≤ 10mm
Estabilidad volumétrica de la pasta Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad Excelente estabilidad del aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa Excelente estabilidad el aire ocluido sin perdida volumétrica en masa PND PND PND Tiempo abierto 20 minutos PND Deslizamiento PND Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad	pH de la mezcla	12
Prestaciones finales Adherencia inicial Adherencia tras inmersión en agua Adherencia tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clasificación de peligrosidad Sin perdida volumétrica en masa sin perdida volu	Velocidad de mezclado	500 a 1000 rpm
Adherencia inicial ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adher. tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Estabilidad volumétrica de la pasta	
Adherencia tras inmersión en agua ≥ 0,5 N/mm² (UNE EN 1348) Adher. tras envejecimiento en calor PND Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Prestaciones finales	
Adher. tras envejecimiento en calor Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Adherencia inicial	≥ 0,5 N/mm ² (UNE EN 1348)
Adherencia tras ciclos hielo-deshielo PND Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Adherencia tras inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm ² (UNE EN 1348)
Tiempo abierto 20 minutos PND Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Adher. tras envejecimiento en calor	PND
Tiempo abierto ampliado 30' PND Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego Clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Adherencia tras ciclos hielo-deshielo	PND
Deslizamiento PND Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Tiempo abierto 20 minutos	PND
Deformabilidad NO Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Tiempo abierto ampliado 30'	PND
Reacción al fuego clase E (UNE EN 13501-1) Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Deslizamiento	PND
Temperatura de servicio (endurecido) -40°C a +90°C Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Deformabilidad	NO
Clasificación de peligrosidad irritante (Xi)	Reacción al fuego	clase E (UNE EN 13501-1)
	Temperatura de servicio (endurecido)	-40°C a +90°C
Conformidad Anexo ZA (UNE EN 12004)	Clasificación de peligrosidad	irritante (Xi)
(-	Conformidad	Anexo ZA (UNE EN 12004)

Estos datos técnicos se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de laboratorio y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Los tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

UNE-EN 12004:2007



Adhesivo cementoso para la colocación de baldosas cerámicas en suelos y pareces de interior

Sistema de la calidad ISO 9001 certificado por Aenor con el nº ER-0557/1996